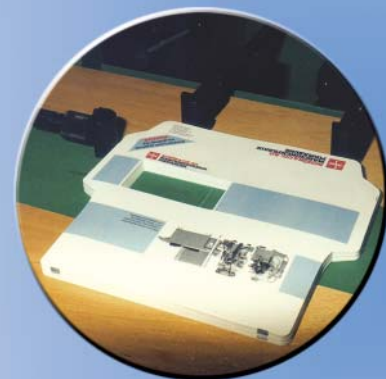
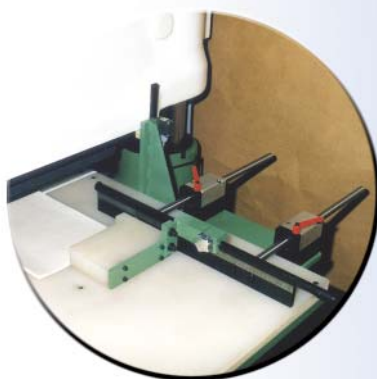


# 1008

schoen + sandt

## Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine

### *Hydraulic Swing Arm Cutting Machine*



STANZMASCHINEN

## Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine 1008

Universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine mit Micro-Controller Steuerung.

Alle Bedienelemente sind an der Vorderseite des Schwenkarmes in einem Bedienfeld griffgünstig angeordnet.

Schnelle automatische Einstellung des Stanztiefpunktes auf Messerhöhe. Der Stanztiefpunkt ist in Schritten von +/- 0,1 mm über Taster leicht korrigierbar.

Der Rückhub ist mittels Drehschalter in 10 Stufen von 4 bis 125 mm einstellbar. Die eingestellten Werte werden abgespeichert.

Mit Fehleranzeige im Display und integriertem aufwärts-zählendem Hubzähler.

Unfallsichere elektrisch zweikanalige Zweihandauslösung. Als Option in Abhängigkeit mit den UVV der Berufsgenossenschaft Einhandauslösung bei einem Hub bis 8 mm.

Mit Aluplatte unter dem Schwenkarm.  
Ohne Ölfüllung.

Optionen:

Seitlicher Anschlag für Schwenkarm

Schwenkarmfeststellvorrichtung

Tischvergrößerung auf: 1000 x 500 mm

## Hydraulic Swing Arm Cutting Machine 1008

*Universally useable swing arm cutting machine with micro-controller.*

*All operating elements are well arranged on the face of the swing arm.*

*Quick automatic stroke low point setting to the die height. The stroke low point can easily be corrected via push button in steps of +/- 0,1 mm.*

*The return stroke is adjustable via selector knob in 10 steps from 4 to 125 mm. The set values are stored.*

*With error indication on the display and integrated up stroke for the counter.*

*Accident-preventing electrical two-channel two-hand trip. As option in accordance with the accident prevention regulations of the professional trade association one-hand trip for strokes up to 8mm.*

*With aluminium plate on swing-arm.  
Without oil filling.*

*Option:*

*Side stop for swing arm*

*Swing arm fixing equipment*

*Table enlargement to: 1000 x 500 mm*

Stanzkraft:	cutting force:	220 kN ( 22 Mp )
Antrieb:	drive:	2,2 kW
Stanzgeschwindigkeit, ab: auf:	cutting speed down: return:	80 mm/sec 70 mm/sec
Maschinenmaße Höhe: Breite: Tiefe:	machine dimensions Height Width Depth	1600 mm 900 mm 900 mm
Tischgröße:	table size:	900 x 450 mm 1000 x 600 mm
Schwenkarm:	swing arm:	350 x 610 mm 450 x 610 mm 550 x 610 mm
Durchgangshöhe zwischen Maschinentisch und Schwenkarm, ohne Stanzklotz und Alu-Platte in Hubtieflage: in Hubhöchstlage:	daylight between machine table and swing arm, without cutting block and alu-plates closed: opened:	95 mm 220 mm
Gewicht (ohne Ölfüllung):	Weight (without oil filling):	1000 kg
Ölbedarf:	oil requirement:	40 ltr.

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -