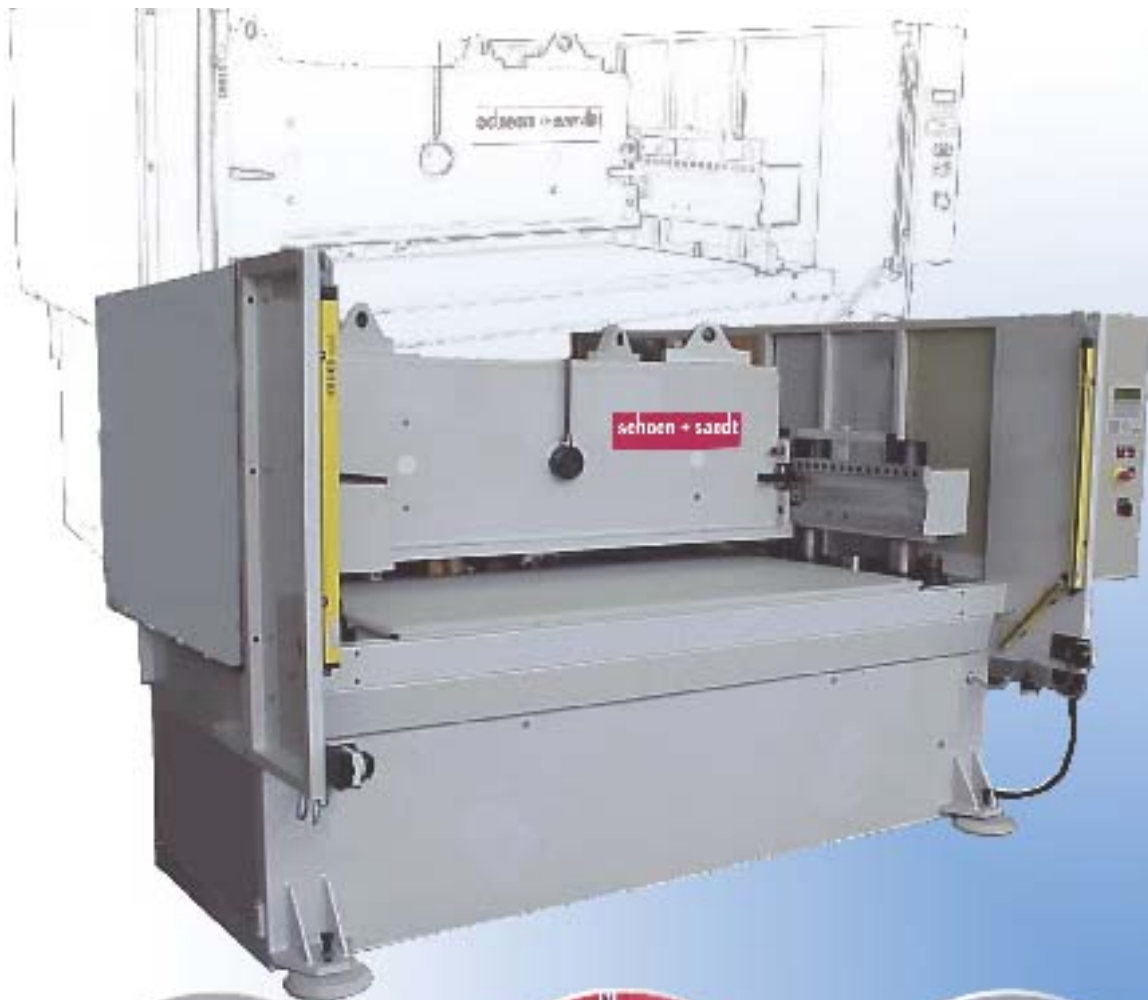


# 6050

schoen + sandt

## Hydraulische Großflächenstanzmaschine mit rückfahrender Brücke

*Hydraulic Large Area Die Cutting Machine  
with Receding Beam*



STANZMASCHINEN

**Hydraulische Groß?ächenstanzmaschine  
mit rückfahrbarer Brücke  
Typ 6050**

Die Maschine ist in sehr stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlaufeigenschaften. Das heißt, dass die Maschine auch bei Vollast außerhalb der Tischmitte weitestgehend parallel zuläuft und den Stanzdruck ohne Verlust aufbringt.

Die Säulen sind je Säulenpaar mit einem Zuganker verbunden, der wiederum durch je einen lateralen Hydraulikzylinder zur Abwärtsbewegung gebracht wird.

Mit automatischer Zentralschmierung für die Säulenführung. Die Fahrbewegung der Brücke erfolgt hydraulisch. Der Rückfahrweg ist stufenlos einstellbar.

Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut. Die erforderlichen elektrischen Bedien- und Kontrollelemente sind an der Vorderseite der Maschine angebracht. Die einzelnen Bewegungselemente werden durch eine Siemens SPS gesteuert.

Mit

- Bedienerführung
- Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahlhubzähler
- Gesamthubzähler
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlügen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm
- Automatische Messerhöhereinstellung
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt-, bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Schutzverkleidung entsprechend der Europäischen Normen
- Elektro-Schaltschrank nach EN-Vorschriften 60204 ausgeführt
- Kunststoffstanzplatte D 75

Zubehör:

**Stanzhubauslösung** mit Fußschalter.

**Automatische Stanzplattenverschiebung**, motorisch angetrieben

**Messerhalterung**, stationär

**Messerhalterung**, *verstellbar*

**Arbeitsplatzleuchte**

**Stahlstanzplatte**

**Hydraulic Large Area Die Cutting Machine  
with receding beam  
Type 6050**

Very solid welded steel construction. Due to its design, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism, which means that it closes nearly parallel under full off-center load with full operating pressure.

Each pair of columns is connected with a tension rod. The downwards movement of the tension rod is actuated by one lateral hydraulic cylinder.

With automatic central lubrication for the column guidance. The beam is powered by a hydraulic cylinder. The beam return travel is infinitely adjustable.

The electric control cabinet is mounted to one side of the machine. The operator's panel to control all movements and functions is arranged on the front side of the control cabinet. A Siemens PLC controls the various movements.

With

- Operator's guidance
- Clear text error display
- Preselected stroke counter
- Total stroke counter
- 4 mechanical low point limits, automatically adjustable, adjusting accuracy 0,1 mm
- automatic adjustment to cutting die height
- safety light curtain for protection and cutting stroke release
- Cutting stroke release selective via 1-cycle resp. 2-cycle operation or via a push button
- Protective guarding in accordance with the European Standards
- Electric control cabinet built according to EN-rules 60204
- Plastic cutting board D75

**Accessories:**

**Cutting stroke release** via foot switch

**Automatic motorized cutting board oscillation**

**Stationary cutting die holding brackets**

**Adjustable cutting die holding brackets**

**Operator's lamp**

**Steel cutting plate**

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -

**Technische Daten**

**Speci?ations**

Stanz?äche: Breite Tiefe	<i>cutting area: with depth</i>	1800, 2200 1050, 1250, 1600
Stanzkraft	<i>cutting force</i>	1250 / 1600 / 2000 / 2400 kN
Tischhöhe	<i>table hight</i>	950 mm
Durchgangshöhe, max.	<i>daylight, max.</i>	190 mm
Hub, verstellbar	<i>stroke, adjustable</i>	15 – 165 mm
Brückenfahrgeschw., max.	<i>beam travel, max.</i>	900 mm/s (bei 50 Hz)
Höhe Sicherheitslichtvorhang	<i>height of safety light curtian</i>	750 mm

Stanzkraft kN	Schließ- geschwindigkeit mm/s	Stanz- geschwindigkeit mm/s	Rückhub- geschwindigkeit mm/s	Motorleistung kW	Ölbedarf ltr
<i>cutting force kN</i>	<i>cutting speed, closing mm/s</i>	<i>cutting speed mm/s</i>	<i>cutting speed, re- turn mm/s</i>	<i>motor drive kW</i>	<i>oil require</i>
1250	98	6,3	88	12	550
1600	95	6,5	88	18,5	550
2000	95	6,4	91	22	550
2400	73	5,4	82	22	550