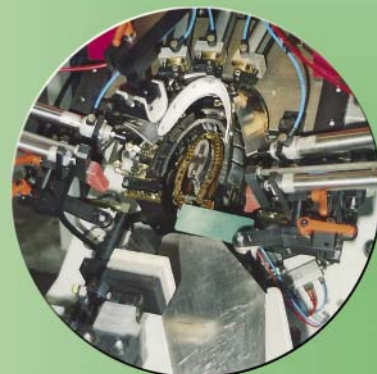
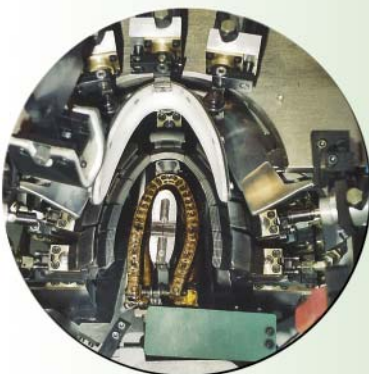
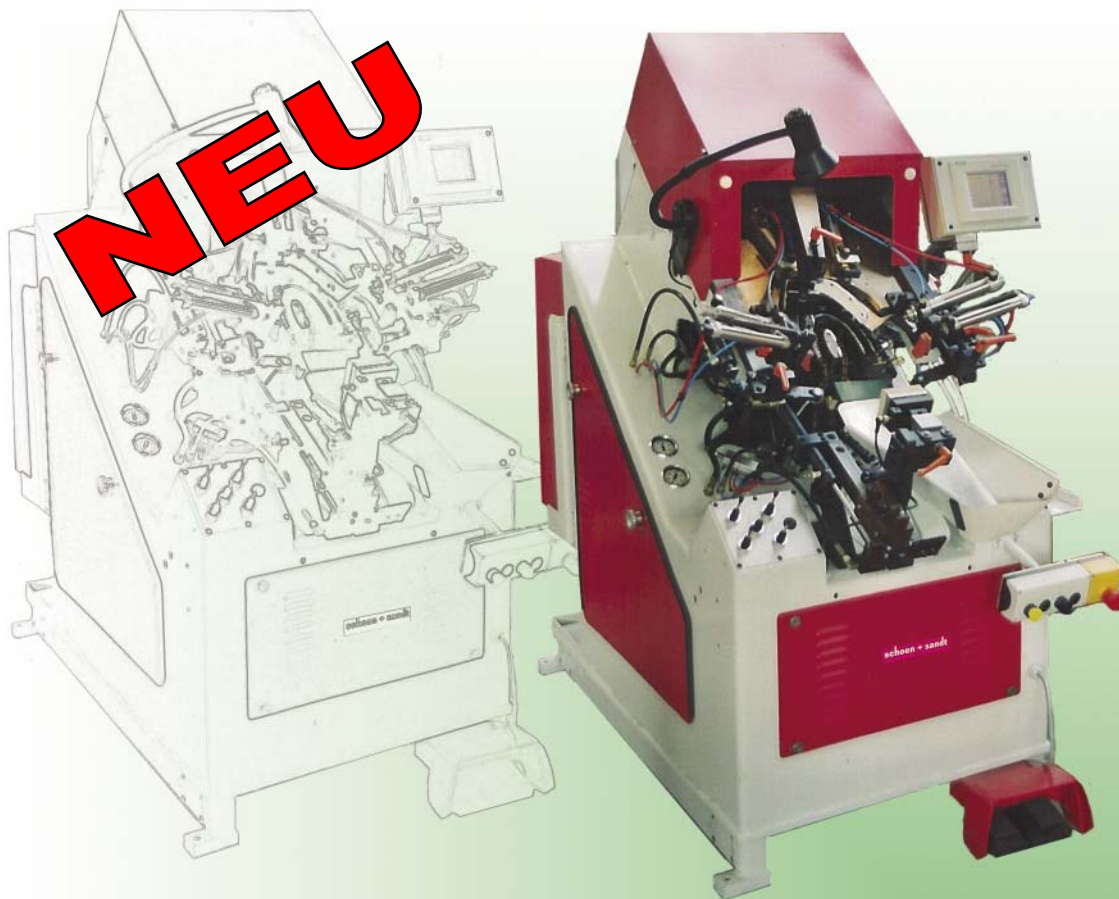


# 6300 FG

schoen + sandt

**Elektro-hydraulische Überhol-, Spitzen-,  
Seiten-, und Ballenklebezwickmaschine**

***Electro-hydraulic pulling over, forepart, side  
and ball-line cement lasting machine***



**SCHUHMASCHINEN**

Die 6300 FG ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten Baureihe 6300.

This machine is a development of our proven 6300 series.

## NEU !!

- Neue Siemens SPS-Steuerung S 7
- Touch Panel ( mit bis zu 5 Sprachen )
- Programme Passwortgeschützt
- Graphischer Bildaufbau mit Symbolen
- Verschiedene Schuhmodelle programmierbar
- Schuhgrößenabhängige Maschineneinstellung
- Bessere Diagnosemöglichkeiten
- Weniger störanfällig da weniger Verdrahtung
- Zangenschließdruck und Druck Spitzendrucker programmierbar
- Neuer schwenkbarer Spitzendrucker
- 9 Zangen
- Hydraulikpumpe schaltet nach längerem Leerlauf automatisch ab
- Paarzahlanzeige

## Technische Merkmale

- Die Maschine arbeitet hydraulisch/pneumatisch.
- Der Ölbehälter ist vollkommen geschlossen, dadurch hohe Betriebssicherheit.
- 9 feinregulierbare Schnellwechszangen sind auf einem weitverstellbaren Zangentisch montiert, Zangenbildverstellung in 4 Positionen.
- Zusätzlicher Zangenzug ist als Zangenweg voreinstellbar und verhindert, das die Schäfte aus unterschiedlich starkem Material einseitig ausgezogen werden.
- Die Zangen stehen in Ausgangsstellung über der Schere. Man kann dadurch auch knappe Schäfte leicht einhängen.
- Mit hydraulischem Scherenstopp, verhindert bei Einscheren das Zusammenschieben der Brandsohlen.
- Scherenzulauf, Balleneinscherwerkzeug und Formkranz mit automatischer Links/Rechts- Schaltung.
- Die Maschine ist standardmäßig für Strangzement ausgerüstet, es kann Polyester oder Polyamid verwendet werden, Klebstoffvorschub elektromotorisch.

## OPTIONEN

- Einrichten zum Zwicken von Goodyear, San Crispino und Flexibel Macharten
- Einrichtung zum Zwicken von Kinderschuhen ab Größe 18
- Vorwärmbehälter für Formkranz Leistenklemmvorrichtung an der Fersenstütze
- Projektionslampe
- Eine weitere Option ermöglicht es, nach einer Umrüstzeit von ca. 5 min., mit vorbeschichteten Brandsohlen zu Zwicken. Die Brandsohlen sind bereits mit einer speziellen Klebstoffbeschichtung versehen, welcher beim Zwicken mit heißer Luft durch den Formkranz aktiviert wird. Der Schuh bleibt flexibler, als mit der herkömmlichen Arbeitsweise.

## NEW !!

- New Siemens PLC-control Type S 7
- Touch Panel with up to 5 different languages
- Password protected programs
- Graphical indication by symbols
- Up to 10 different shoe models programmable
- Machine adjustment according to the different shoe sizes
- Easy and clear error diagnostic
- Less faults due to less mechanical switches and wiring
- Pincer closing pressure and toe pusher pressure programmable
- New swivelling toe pusher
- 9 pincers
- Autom. switch-off of hydr. pump after operating in idle for extended time.
- Indication showing numbers of pairs

## Technical specification

- Hydraulic/pneumatically machine operation.
- Oil container completely closed, witch guarantees a high safety in working.
- 9 fine adjustable and quick-exchangeable pincers are mounted on a wide adjustable pincer table, pincer table adjustment in 4 positions.
- Additional pincer pull cam be fine-adjusted as pincer distance thus preventing that uppers made of different materials are only pulled on one side.
- In starting position the pincers are over the wiper, this enables easy loading of the uppers even with tight lasting margin.
- With hydraulical wiper stop to avoid any risk of damaging the insoles during lasting operation.
- Wiper closing, ball lasting equipment and applicator are automatically left/right controlled.
- The machine is designed for using rod cement; polyester or polyamid cement can be used. Cement transport by electrical motor.

## OPTIONAL EQUIPMENT

- Equipment for lasting Goodyear welt, San Crispino or stitch-down construction
- Equipment for lasting children shoes from size 18
- Pre-heating box for applicator
- Last clamping device on heel rest
- Projection lamp
- A further option enables to last using precoated insoles. The system can be changed in a matter of 5 minutes. The insoles are already precoated with a special glue, which will be activated by hot air via applicator. The shoes being more flexible than with the previous working method.

Technische Daten	Specification	6300 FG
Leistung bis ...Paar/Std.	production up to ...pairs/hours	150
Pumpenmotor kW	pump motor kW	3
EI-Gesamtanschlußwert kW	power consumption kW	4,5
Pneumatik-Anschluß bar	pneumatic connection bar	6
Abmessungen: Länge, Breite, Höhe mm	dimension: depth, width, height mm	1700, 980, 2000
Gewicht: netto, brutto, seemäßig kg	weight.: net, gross, seaworthy packed kg	1150, 1250, 1350

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -



**North East Cutting Die**  
CORPORATION

Internet: [www.necuttingdie.com](http://www.necuttingdie.com)  
E-Mail: [info@necuttingdie.com](mailto:info@necuttingdie.com)

Toll-free: 1 (877) 688-5523  
Tel: (603) 436-8952