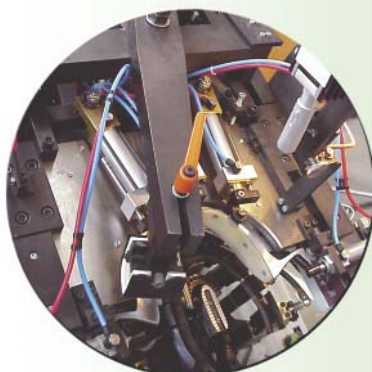
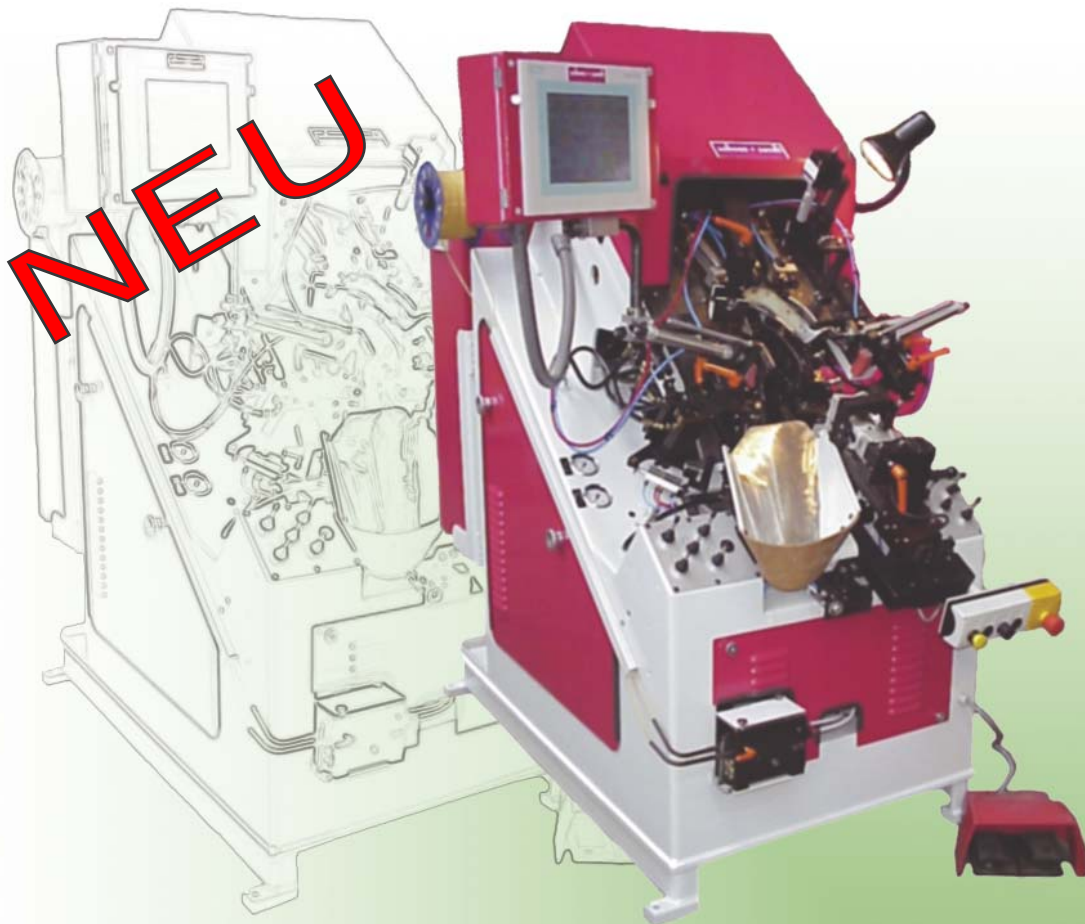


6300 FGD

schoen + sandt

**Elektro-hydraulische Überhol-,
Spitzen-, Seiten-, und Ballenklebezwickmaschine**
Klebstoffauftrag durch kurzen Formkranz in der Spitze
und Düsen bis zum Ballen

***Electro-hydraulic Pulling Over,
Toe-, Side-, and Ball-Line Lasting Machine***
*Cement application by short applicator for the toe
and nozzles for ball area*



SCHUHMASCHINEN

Elektro-hydraulische Überhol-, Spitzen-, Seiten-, und Ballenklebezwickmaschine

Typ 6300 FGD

Klebstoffauftrag durch kurzen Formkranz in der Spitze und Düsen bis zum Ballen

Die 6300 FGD ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten Baureihe 6300.

NEU !!

- Neue Siemens SPS-Steuerung S 7
- Touch Panel (mit bis zu 5 Sprachen)
- Programme Passwortgeschützt
- Graphischer Bildaufbau mit Symbolen
- Verschiedene Schuhmodelle programmierbar (99)
- Schuhgrößenabhängige Maschineneinstellung
- Bessere Diagnosemöglichkeiten
- Weniger störanfällig da weniger Verdrahtung
- Zangenschließdruck und Druck Spitzendrucker programmierbar
- Neuer schwenkbarer Spitzendrucker
- 9 Zangen
- Paarzahlanzeige

Technische Merkmale

- Die Maschine arbeitet hydraulisch/pneumatisch.
- Der Ölbehälter ist vollkommen geschlossen, dadurch hohe Betriebssicherheit.
- 9 feinregulierbare Schnellwechszangen sind auf einem weitverstellbaren Zangentisch montiert, Zangenbildverstellung in 4 Positionen.
- Zusätzlicher Zangenzug ist als Zangenweg voreinstellbar und verhindert, das die Schäfte aus unterschiedlich starkem Material einseitig ausgezogen werden.
- Die Zangen stehen in Ausgangsstellung über der Schere. Man kann dadurch auch knappe Schäfte leicht einhängen.
- Mit hydraulischem Scherenstopp, verhindert bei Einscheren das Zusammenschieben der Brandsohlen.
- Scherenzulauf und Balleneinscherwerkzeug mit automatischer Links/Rechts- Schaltung.
- Die Maschine ist standardmäßig für Strangzement ausgerüstet, es kann Polyester oder Polyamid verwendet werden, Klebstoffvorschub elektromotorisch.
- Klebstoffauftrag durch kurzen Formkranz in der Spitze und Düsen bis zum Ballen, dadurch höhere Flexibilität
- Die Balleneinscherwerkzeuge werden durch rechnerunterstützter Daten automatisch nach Größe und linker/rechter Schuh positioniert.
- Motorische Einstellung der Leistenau?age.
- Automatische Links-/Rechts Schwenkung der Fersenstütze

OPTIONEN

- Einrichten zum Zwicken von Goodyear, San Crispino und Flexibel Macharten
- Einrichtung zum Zwicken von Kinderschuhen ab Grösse 18
- Vorwärmbehälter für Formkranz
- Eine weitere Option ermöglicht es, nach einer Umrüstzeit von ca. 5 min., mit vorbeschichteten Brandsohlen zu Zwicken. Die Brandsohlen sind bereits mit einer speziellen Klebstoffbeschichtung versehen, welcher beim Zwicken mit heißer Luft durch den Formkranz aktiviert wird. Der Schuh bleibt ?exibler, als mit der herkömmlichen Arbeitsweise.

Electro-hydraulic Pulling Over-, Toe-, Side-, and Ball-Line Lasting Machine

Type 6300 FGD

Cement application by short applicator for the toe and nozzles for ball area

This machine is a development of our proven 6300 series.

NEW !!

- New Siemens PLC-control Type S 7
- Touch Panel with up to 5 different languages
- Password protected programs
- Graphical indication by symbols
- Different shoe models programmable (99)
- Machine adjustment according to the different shoe sizes
- Easy and clear error diagnostic
- Less faults due to less mechanical switches and wiring
- Pincer closing pressure and toe pusher pressure programmable
- New swivelling toe pusher
- 9 pincers
- Indication showing numbers of pairs

Technical specification

- Hydraulic/pneumatically machine operation.
- Oil container completely closed, witch guarantees a high safety in working.
- 9 fine adjustable and quick-exchangeable pincers are mounted on a wide adjustable pincer table, pincer table adjustment in 4 positions.
- Additional pincer pull can be ?ne-adjusted as pincer distance thus preventing that uppers made of different materials are only pulled on one side.
- In starting position the pincers are over the wiper, this enables easy loading of the uppers even with tight lasting margin.
- With hydraulical wiper stop to avoid any risk of damaging the insoles during lasting operation.
- Wiper closing and ball lasting equipment are automatically left/right controlled.
- The machine is designed for using rod cement; polyester or polyamid cement can be used. Cement transport by electrical motor.
- Cement application with short applicator for the toe and nozzles in ball area, which ensures higher flexibility
- The ball lasting tools are by computer controlled datas automatically positioned according to size left-/right shoe.
- Motoric adjustment of last rest.
- Automatic left/right control of heel rest.

OPTIONAL EQUIPMENT

- Equipment for lasting Goodyear welt, San Crispino or stitch-down construction
- Equipment for lasting children shoes from size 18
- Pre-heating box for applicator
- A further option enables to last using precoated insoles. The system can be changed in a matter of 5 minutes. The insoles are already precoated with a special glue, which will be activated by hot air via applicator. The shoes being more flexible than with the previous working method.

Technische Daten	Specification	6300 FGD
Leistung bis ...Paar/Std.	production up to ...pairs/hours	120 - 150
Pumpenmotor kW	pump motor kW	3
El-Gesamtanschlußwert kW	power consumption kW	4,5
Pneumatik-Anschluß bar	pneumatic connection bar	6
Abmessungen: Länge, Breite, Höhe mm	dimension: depth, width, height mm	1700, 980, 2000
Gewicht: netto, brutto, seemäßig kg	weight.: net, gross, seaworthy packed kg	1150, 1250, 1350