

HK 25 T HK 30 T

schoen + sandt

**Elektro-hydraulische
Karrenbalkenstanzmaschine**

***Electro-hydraulic
Crosshead Die Cutting Machine***



STANZMASCHINEN

**Elektro-hydraulische
Karrenbalkenstanzmaschine
Typ HK-25 T
Typ HK-30 T**

Ausgeführt in Schweißkonstruktion. Das Verfahren des Stanzkarrens, welcher unter der Brücke mittels einer Rollenkette verfahrbar ist, erfolgt motorisch. Die Stanzbewegung erfolgt hydraulisch und der Rückhub mittels Federkraft. Zylinder und Kolben sind hierzu senkrecht in der Druckeinheit eingebaut. Der erforderliche Stanzdruck, sowie die Geschwindigkeit werden mit einer Motorleistung von 2,2 kW erzeugt. Das Hydraulikaggregat mit Pumpe und Motor, ist unter dem Maschinenstander angeordnet. Die Druckölführung erfolgt durch HD Schlauchleitungen. Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut. Eine Mikro-Controller-Steuerung dient zum Steuern und Überwachen der verschiedenen Bewegungsabläufe. Die Steuerung und Bedienpanel, sind in einem Schaltschrank, seitlich der Maschine installiert. Die Bedienelemente für die Karrenbewegung und die Auslösung des Stanzvorganges, sind am Stanzkarren angeordnet. Der Stanzkarren fährt nach jeder Stanzung automatisch in die Richtung zurück, aus der er gekommen ist. Die Länge des Rückfahrweges ist am Bedienpanel der Steuerung einstellbar. An der Rückseite der Maschine befindet sich in Verlängerung zur Stanzfläche ein Tisch, sowie ein den gesamten Stanzbereich umschließendes Schutzgitter.

- Mit Hubzähler
- Mit Aluminiumschutzplatte unter dem Druckteller des Stanzkarrens.
- Mit Kunststoffstanzplatte, Qualität D 78
- Ohne Ölfüllung.

**Electro-hydraulic
crosshead die cutting machine
Type HK-25 T
Type HK-30 T**

Welded steel construction. Crosshead travel by a motor via roller chain underneath the beam. The cutting stroke is actuated hydraulically, the return stroke via spring power. Cylinder and piston are installed vertically in the pressure unit. The required cutting force as well as the cutting speed are achieved by a motor capacity of 2,2 kW. The hydraulic power unit with pump and motor is underneath the machine base. Pressurised oil supply through high pressure hoses. The electric control cabinet is mounted to one side of the machine. A micro controller controls the various movements. The operating elements for the crosshead travel and for the release of the cutting process are arranged at the crosshead which moves automatically to one side after each cut. The return travel distance is adjusted at the operator's panel. A table extension and a guarding device around the whole cutting area, are mounted to the rear side of the machine.

- With stroke counter.
- With aluminium plate underneath the cutting platen of the crosshead.
- With plastic cutting board, quality D 78.
- Without oil filling.

- technische Änderungen vorbehalten / subject to technical modifications -

		HK-25 T	HK-30 T
Stanzkraft	<i>Cutting force</i>	250 kN	300 kN
Tischbreite	<i>Table width</i>	1690 mm	2090 mm
Tischhöhe:	<i>Table height:</i>	960 mm	960 mm
Durchgang in Höchsthublage	<i>daylight in stroke upper position</i>	160 mm	160 mm
Nutzbare Stanzfläche	<i>usable cutting area</i>	1450 x 500 mm	1850 x 550 mm
Drucktellergröße	<i>size of cutting platen</i>	500 x 500 mm	550 x 550 mm
Stanzgeschwindigkeit	<i>Cutting speed</i>	53 mm/sec	53 mm/sec
Stanzhub:	<i>cutting stroke:</i>	15 -120 mm	15 -120 mm
Motorleistung	<i>Motor capacity</i>	2,2 kW 400V 50 Hz	2,2 kW 400V 50 Hz
Ölbedarf	<i>Oil requirement</i>	60 ltr (ISO VG 46)	60 ltr (ISO VG 46)
Abmessungen	<i>Dimensions</i>		
Breite	<i>Width</i>	2.030 mm	2.410 mm
Höhe	<i>Height</i>	2.270 mm	2.270 mm
Tiefe	<i>Depth</i>	1.000 mm	1.150 mm